



Technický list ZINGACERAM HS

Zingaceram HS je vysoko sušínová dvojzložková podkladová náterová hmota, ktorá môže byť použitá na ZINGA náter. Vzhľadom na vysoký obsah sušiny (HS) vykazuje dobrú kompatibilitu so ZINGA náterom. Zingaceram HS má veľmi dobrú odolnosť proti oderu a vynikajúce vlastnosti na ochranu proti korózii.

FYZIKÁLNE A TECHNICKÉ PARAMETRE

Tekutý produkt

Zloženie	epoxidové živice pigmentované železitou sludou a keramickými plnivami, zosieťované fenalkamínovým tužidlom
Hustota	farba 1,76 kg/dm ³ tužidlo 1,0 kg/dm ³ farba + tužidlo 1,64 kg/dm ³
Obsah pevných častíc	88 % hmotnostných (± 2 %); 78 % objemových (± 2 %)
Riedenie	HS riedidlo
Bod vzplanutia	32 °C
Doba spracovania	2,5 – 3 hodiny
VOC	196 g/l (=120 g/kg)

Suchý film

Farba	šedá
Špeciálne vlastnosti	vysoký obsah sušiny, vysoká chemická odolnosť teplotná odolnosť suchého filmu je 95 – 100 °C s maximálnou hodnotou 120 °C pH odolnosť je 2,5 – 13 pH
Balenie	5 l (4 l zložky A a 1 l zložky B); 20 l (16 l zložky A a 4 l zložky B)
Skladovanie	1 rok v originálnom, uzatvorenom obale. Skladujte na chladnom a suchom mieste pri teplotách 5 – 25 °C.

APLIKAČNÉ ÚDAJE

Príprava povrchu

Ak je doba medzi jednotlivými nátermi dlhá, môže dôjsť k znečisteniu povrchu, ktorý je nutné dôkladne očistiť. Zbytky solí alebo iné nečistoty odstráňte tlakovou vodou prípadne parou. Bielu hrdzu odstráňte kartáčovaním a tlakovou vodou.

Podmienky životného prostredia počas aplikácie

Teplota okolia	minimum 5 °C
Relatívna vlhkosť	maximum 85 % (neaplikujte na vlhké alebo mokré povrchy)
Povrchová teplota	minimum 3 °C nad teplotou rosného bodu, bez prítomnosti vody a mrazu; maximum 60 °C

PRACOVNÝ POSTUP

Príprava povrchu

Zingaceram HS aplikujte na čistý ZINGA povrch. Štetcom alebo valčekom alebo konvenčnou striekacou pištoľou, alebo airless striekaním.

Metódy aplikácie

Krížový náter

Odporúča sa použiť krížový náter štetcom na všetky ostré hrany, skrutky, matice a zvárané plochy predtým, než aplikujete jednotnú vrstvu.

Aplikácia štetcom a valčekom

Riedenie pre optimálne použitie, riediť až do 5 HS riedidlom
Druh štetca a valčeka valček s krátkym vlasom (mohérový); priemyselný okrúhly štetec

Aplikácia striekaním – konvenčná pištoľ

Riedenie 10 – 15 % s HS riedidlom v závislosti od veľkosti trysky. Väčšie riedenie pre rovnakú veľkosť trysiek dá hladší povrch; čím sa zvýši odolnosť vrstvy Zingaceram HS proti oderu
Tlak v tryske 2 – 3 bar pre štruktúrovaný vzhľad; vyšší tlak pre hladší vzhľad
Otvor trysky 3 mm pre štruktúrovaný vzhľad; menší (2,2 až 2,5 mm) pre hladší vzhľad

Aplikácia striekaním – Airless pištoľ

Riedenie 0 – 5 % s HS riedidlom v závislosti od veľkosti trysky. Väčšie riedenie pre rovnakú veľkosť trysiek dá hladší povrch.
Tlak v tryske 150 – 250 bar
Otvor trysky 0.021 – 0.025 palca / 0,38 – 0,63 mm

ĎALŠIE INFORMÁCIE

Výdatnosť a spotreba

<i>Teoretická výdatnosť</i>	pri 60 µm DFT	13 m ² /l
	pri 120 µm DFT	6,5 m ² /l
<i>Teoretická spotreba</i>	pri 60 µm DFT	0,077 l/m ²
	pri 100 µm DFT	0,15 l/m ²

Praktická výdatnosť a spotreba závisí na profile a drsnosti podkladu a na spôsobe aplikácie.

Sušenie

Doba sušenia pri 60 µm DFT a teplote 20 °C a pri dobrom vetraní
suchý na dotyk po 3 hod.
suchý na manipuláciu po 6 hod.
úplne vytvrdený po 8 hod.
úplne odolný po 7 dňoch

Pretieranie

Pretierateľný po minimálne 8 hodinách po tom ako je náter suchý na dotyk. Maximálna vrstva závisí od podmienok prostredia. Maximum 3 dni.

Odporúčaný systém

ISO 12944

Testované podľa ISO12944 v priemyselných zónach s vysokou vlhkosťou a agresívnym prostredím (kontinuálnou kondenzáciou a vysokým znečistením) (C5 I) a v pobrežných oblastiach a morských oblastiach s vysokou slanostou (kontinuálnou kondenzáciou a vysokým znečistením) (C5 M) s vysokým stupňom klasifikácie (priemerná životnosť > 15 rokov):

ZINGA 1 x 60 – 80 µm DFT + Zingaceram HS 1 x 120 µm DFT

ZINGA 1 x 60 – 80 µm DFT+ Zingaceram HS 1 x 120 µm DFT + Zingaceram EP 1 x 60 µm DFT

ZINGA 1 x 60 – 80 µm DFT + Zingaceram HS 1 x 120 µm DFT + Zingaceram PU 1 x 60 µm DFT

Bezpečnostné upozornenia

Pre bližšie informácie ohľadom zdravia a bezpečnosti pri používaní Vám na požiadanie dodáme Kartú bezpečnostných údajov (KBÚ).

Likvidácia odpadu

Použitý a vyprázdnený obal odovzdajte na zberné miesto pre obalové odpady. Obaly so zbytkom produktu odovzdajte na miesto určené pre manipuláciu s nebezpečným odpadom. Zneškodnite podľa platnej regionálnej a národnej legislatívy. Informácie v tomto technickom liste sú orientačné a sú uvedené na základe praktických skúseností a testovaní. Podmienky alebo metódy manipulácie, skladovania, použitia alebo likvidácie výrobku sú mimo našu zodpovednosť. Všetky nároky týkajúce sa nedostatkov, musia byť vykonané do 7 dní od obdržania tovaru s uvedením produktovej šarže. Vyhraďujeme si právo na zmenu údajov. Tento list nahrádza všetky predchádzajúce technické listy.



RENOJAVA

**RENOJAVA s.r.o.**

Bulharská 26
080 01 Prešov
Slovensko
renojava@renojava.sk

www.renojava.sk

Predajňa

Jána Pavla II. č. 1A
080 01 Prešov
Tel.: +421 905 941 984
predajna@renojava.sk

Otváracie hodiny:
Po – Pi: 8:00 – 16:30
So: 8:00 – 12:00 (apr. – okt.)

Odborné informácie

Tel.: +421 918 452 500
produkty@renojava.sk

www.zinga.sk

aktualizované
november 2017